

UNTERNEHMENS- UND PROJEKTPROFIL

Industrielle Technologie. Lokale Partnerschaften.

TREON verbindet die MEON-Technologie von MeSentia mit Länderpartnern für die geplante Produktion zirkulärer Verbundpaletten.

Das Geschäftsmodell

TREON entwickelt Länder-, Franchise- und Lizenzpartnerschaften und koordiniert die kommerzielle Umsetzung. Der lokale Industriepartner finanziert Maschinen und Standort, organisiert Rohstoffe, Betrieb und Absatz. MeSentia verantwortet Technologie, technische Standards und Freigabe.

MeSentia

Unternehmen und Technologie-/IP-Inhaber.

MEON

Physische Produktionstechnologie.

Circular pallet

Erste physische Anwendung:
Mehrweg-Verbundpalette.

CIRPAL

Digitale Lifecycle-Plattform in Entwicklung.

Was TREON übernimmt

Partnerqualifikation, Strukturierung kommerzieller Rechte, Länderentwicklung und Koordination von Technologiepartnern, Produktion und Kundentests. Leistungsumfang und Rechte werden vertraglich vereinbart.

Projektstand · 21. Oktober 2026

Physische Prototypen vorhanden. MeSentia meldet TRL 6 mit Stand September 2026. Traglast, Lebensdauer, Wiederholgenauigkeit und industrielle Wirtschaftlichkeit sind noch zu validieren.

Vom Prototyp zur Produktion

01 · MEON X / Schweiz

Referenz- und Validierungssystem vorbereiten; Material, Prozess, Qualität und Palettenleistung dokumentiert prüfen.

02 · Freigabe und Finanzierung

Technische Freigabe, definitive Technologie- und Länderrechte, Standortfinanzierung und Kundenanforderungen sichern.

03 · MEON Alpha / Thailand

Geplante Fertigung durch OMD und Installation bei Royce Universal nach erfolgreicher Validierung, unter technischer Leitung von MeSentia.

Planung je Maschine

Rund 200.000 Paletten pro Jahr als technisch zu bestätigende Planungsgrundlage. Indikativer Maschinenrahmen: USD 750.000-1.000.000; Standort, Infrastruktur und Betriebskapital separat planen.

CIRPAL · Digitale Lebenszyklusdaten

Geplant sind Produktidentität, Material- und Chargendaten sowie dokumentierte Übergaben, Rücknahme, Prüfung und Wiederverwendung. Kennzeichnung und Schnittstellen sind im Pilotprojekt festzulegen; ein laufender Softwaredienst wird nicht behauptet.

Material und Prozesswärme

Bagassefasern sind als Teil des Palettencompounds vorgesehen. Generation Carbon führt die geplante Integration geeigneter Restbiomasse, Prozesswärme und Pflanzenkohle. Kunststoff ist von der Karbonisierung ausgeschlossen; CO₂-Bilanz und Kohlequalität sind zu prüfen.

Ein Länderprojekt gemeinsam prüfen

Teilen Sie uns Zielland, Unternehmen, mögliche Rohstoffe, Standort, Finanzierungskapazität und gewünschten Zeitrahmen mit. TREON prüft mit Ihnen die technischen und kommerziellen Voraussetzungen.

info@treon.global · www.treon.global

Projekt- und Planungsinformationen. Umsetzung setzt technische Freigaben, Finanzierung und definitive Verträge voraus. Keine EPAL-Zertifizierung oder unabhängig bestätigte CO₂-Wirkung behauptet. Gesellschaftsstatus: Neugründung in Singapur in Vorbereitung.